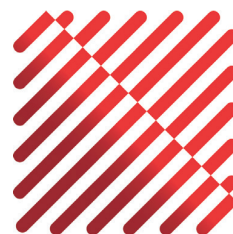


RÉUSSITES

À LA FRANÇAISE

REM, le spécialiste de l'électro-zingage, investit pour garantir sa croissance

Spécialiste du traitement de surface anti-corrosion, REM répond aux attentes des industriels. La PME familiale, fondée en 1969, s'inscrit dans une dynamique de croissance organique et externe qui lui a permis de changer d'échelle afin de peser face aux acteurs du bâtiment, de la mobilité et de la logistique notamment. Jean-François Goujon, président et fils du fondateur, déploie une vision stratégique de long terme portée sur des capacités industrielles qui font la différence.



TRAITEMENT
DE SURFACES

Durabilité et résistance

REM, c'est un peu l'histoire de la PME familiale qui ne cesse de se développer, occupant peu à peu la place face à ses concurrents. À Dijon, en Côte d'Or (21), REM bénéficie d'un emplacement stratégique. Ses capacités industrielles et d'accueils de pièces de plus de six mètres lui confèrent un avantage concurrentiel. « Notre métier concerne le traitement de toutes formes de pièces et structures métalliques », indique Jean-François Goujon. Traitement par électro-zingage, cataphorèse, zinc nickel, zinc fer, phosphatation, peinture : tous les revêtements de surface sont proposés afin de donner aux pièces métalliques une durabilité et une résistance à toute épreuve. « Nos clients fabriquent et livrent leurs pièces sur nos sites. Nous les transformons en appliquant le traitement anticorrosion adéquat puis nous retournons les pièces aux clients ou directement sur leurs marchés », explique le dirigeant.

« Le traitement anticorrosion des pièces métalliques est indispensable à leur longévité »

Croissance externe et diversification assurent la solidité du groupe

Ce savoir-faire s'est d'ailleurs étoffé et complété au fil des ans et du développement par croissance externe, décidé par Jean-François Goujon lors de sa reprise de l'entreprise familiale en 2007. Ainsi, BAUDOIN-THILLIEN, usine située à Auxerre dans l'Yonne (89), s'adosse à REM en 2011, suivie en 2024 par l'acquisition de SETS à Chabris dans l'Indre (36). « Chacune des trois usines possède sa propre spécificité », note le président. « REM est spécialisé dans les traitements de pièces pour le bâtiment, la mécanique générale et agricole. BAUDOIN-



THILLIEN est reconnu dans les produits en fils, et permet de relayer les activités réalisées chez REM. Le site SETS de Chabris, lui, est davantage orienté en direction des acteurs de la mobilité : automobile, poids lourds, véhicules agricoles et de manutention. « Une diversification bienvenue à l'heure où la crise économique touche l'ensemble des secteurs d'activités. En effet, Jean-François Goujon observe un ralentissement sur certains marchés et une explosion pour d'autres. « Le renouvellement des flottes automobiles et poids lourds est à la peine alors que les constructions de data center sont en forte progression », souligne-t-il. Des activités qui continuent d'alimenter le planning de charges de l'ensemble des usines du groupe.



3 M€ investis dans les cinq ans à venir

La capacité conjuguée des trois usines permet d'assurer aux clients du groupe flexibilité, efficacité et rapidité d'exécution. « Notre ambition est d'engager un renouvellement important d'équipements pour SETS d'ici cinq ans, afin d'offrir des capacités industrielles plus ambitieuses à nos clients », indique Jean-François Goujon. Et pour cause, après avoir investi 5 M€ sur le site d'Auxerre entre 2011 et 2020, le groupe s'apprête à injecter 3 M€ d'ici 2028 sur le site de l'usine SETS. Au programme : nouvelle ligne de production, nouvelle station d'épuration et nouvelle zone de stockage de matières premières. Un projet qui vise à renforcer l'avantage concurrentiel de cette PME familiale aux ambitions nationales.

rem **Sets** **Baudoin Thillien**
TRAITEMENT DE SURFACES TRAITEMENT DE SURFACES TRAITEMENT DE SURFACES

CHIFFRES CLÉS

- 125 collaborateurs
- 17,5 M€ de CA en 2024

www.remmts.com

PARU DANS

Capital

26 JUIN 2025

